

# N-PPS CF

Le PPS CF est un polyphénylène sulfure renforcé de fibres de carbone, offrant une excellente résistance thermique, une résistance chimique, une grande rigidité et est certifié UL V0.

Il est particulièrement adapté pour le prototypage fonctionnel, l'outillage, les aides à la fabrication et les pièces destinées à une utilisation finale.

## Propriétés d'impression

**310°C - 350°C**

Température d'extrusion

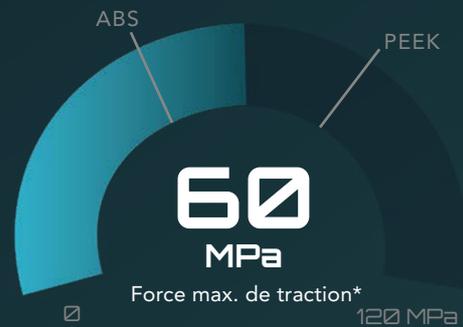
**110°C - 135°C**

Température plateau

**60°C**

Température enceinte

## Conseils d'impression



## Utilisation

Facilité d'impression



Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant. Pour assurer une parfaite impression vous pouvez étuver votre filament à 60 °C pendant min. 4h.



Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

\*Selon la norme ISO 527.