

# N-SOLUBLE

Couramment utilisé comme matériau de support pour l'ABS, l'ASA, le TPU et le PETG, ce matériau se dissout dans une solution à base d'eau chaude ou peut être retiré manuellement par cassure.

Sa compatibilité avec de nombreux thermoplastiques en fait une option particulièrement polyvalente.

## Propriétés d'impression

**220°C - 240°C**

Température d'extrusion

**70°C - 100°C**

Température plateau

**60°C**

Température enceinte

## Conseils d'impression



## Utilisation

Facilité d'impression



Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant. Pour assurer une parfaite impression vous pouvez étuver votre filament à 60 °C pendant min. 4h.



Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

\*Selon la norme ISO 527.