

IMPRESSION 3D

N-PVA

Matériau de support hydrosoluble à basse température d'impression. Grâce à sa propriété, le traitement de l'impression se fait très facilement : immergez-le dans de l'eau tiède, et après quelques minutes (selon l'épaisseur du support) une empreinte propre apparaît. Le matériau ne nécessite pas de chauffage plateau.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **180°C - 200°C**

Température plateau **45°C - 60°C**

Facilité d'impression



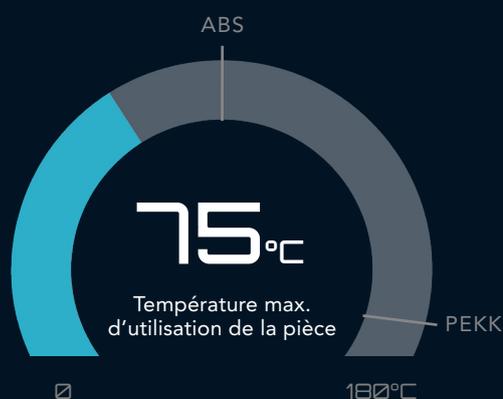
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Soluble à l'eau



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

*Selon la norme ISO 527.