

IMPRESSION 3D

N-PETG ESD

Le N-PETG ESD a de grande propriété de dissipation électrique qui permet de protéger vos circuits électriques.

Il a aussi une grande résistance à l'acide, alcool, huile et hydrocarbure.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **245°C - 255°C**

Température plateau **85°C - 90°C**

Température enceinte **20°C**

Facilité d'impression



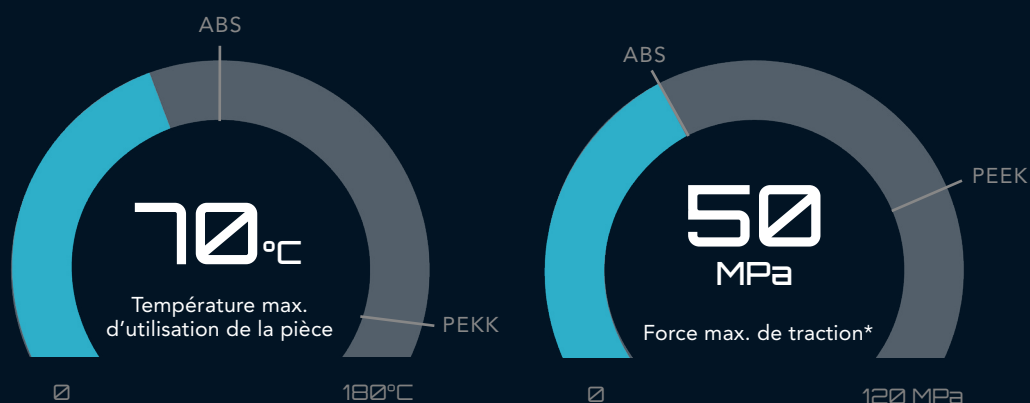
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



 Protège des décharges électrostatiques

 Sans émanation toxique



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

*Selon la norme ISO 527.