

IMPRESSION 3D

N-PA12 CF

Matériau PA12 renforcé en fibre de carbone répondant aux exigences les plus élevées des applications industrielles.

Résistance aux hautes températures, résistance chimique, haute résistance à l'abrasion et résistance élevée aux chocs. Parfait pour les pièces de machines.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **255°C - 270°C**

Température plateau **90°C - 110°C**

Facilité d'impression



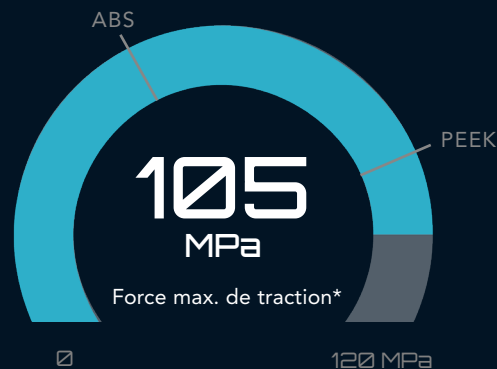
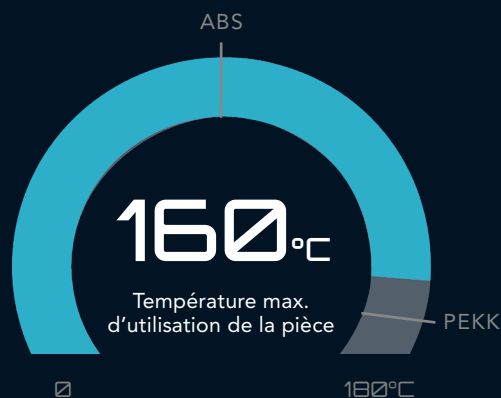
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

*Selon la norme ISO 527.