

IMPRESSION 3D

# N-ABS INDOUS

Très couramment utilisé dans l'industrie automobile grâce à sa résistance à la température et à sa durabilité. Matériau parfait pour les prototypes fonctionnels. Post processus facile. Plus résistant que le N-ABS.

## PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **230°C - 260°C**

Température plateau **90°C - 120°C**

Température enceinte **60°C**

Facilité d'impression



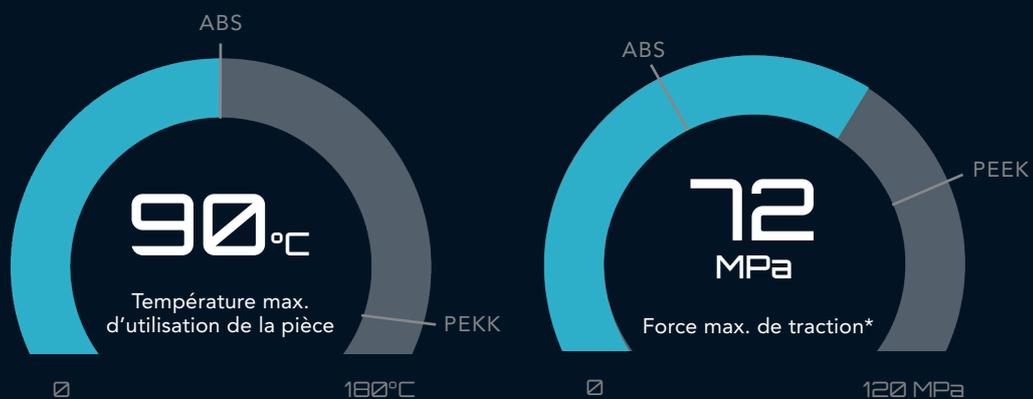
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

\*Selon la norme ISO 527.