

# N-ABS ARAMIDE

Renforcé en fibres d'aramide, le N-ABS AF est un filament FFF adapté à la création de pièces non-conductrices, résistantes aux chocs et à des températures allant jusqu'à 100 °C. Les fibres d'aramide, moins abrasives et plus légères que les fibres de carbone et de verre, augmentent les propriétés mécaniques et facilitent l'impression en réduisant le phénomène de retrait de l'ABS.

## PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion	<b>220°C - 250°C</b>
Température plateau	<b>90°C - 110°C</b>
Température enceinte	<b>60°C</b>

Facilité d'impression



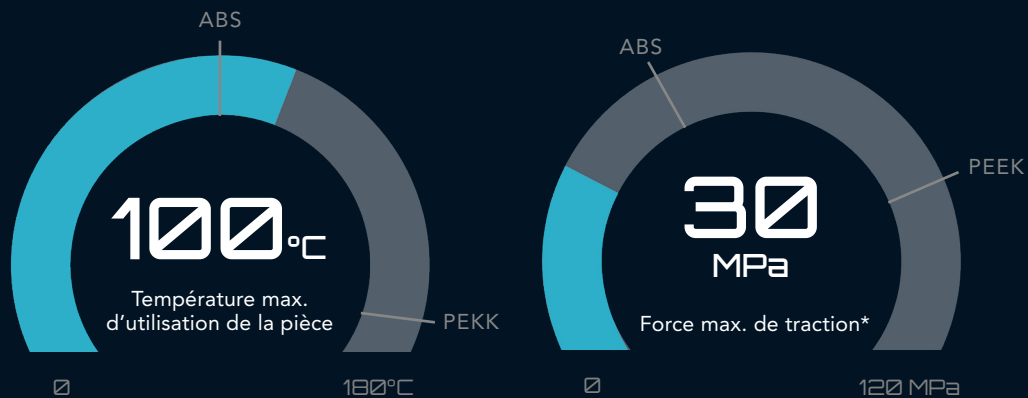
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Allègement des pièces.



Résistance mécanique supérieure par rapport à de l'ABS.



Plus grande résistance aux frottements et aux chocs.



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

\*Selon la norme ISO 527.