

IMPRESSION 3D

N-ABS

Le principal avantage de l'ABS est la simplification des paramètres d'impression. Ce matériau est imprimé avec une grande facilité.

Les vitesses d'impression peuvent également être augmentées avec ce matériaux.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion	240°C - 260°C
Température plateau	100°C - 110°C
Température enceinte	60°C

Facilité d'impression



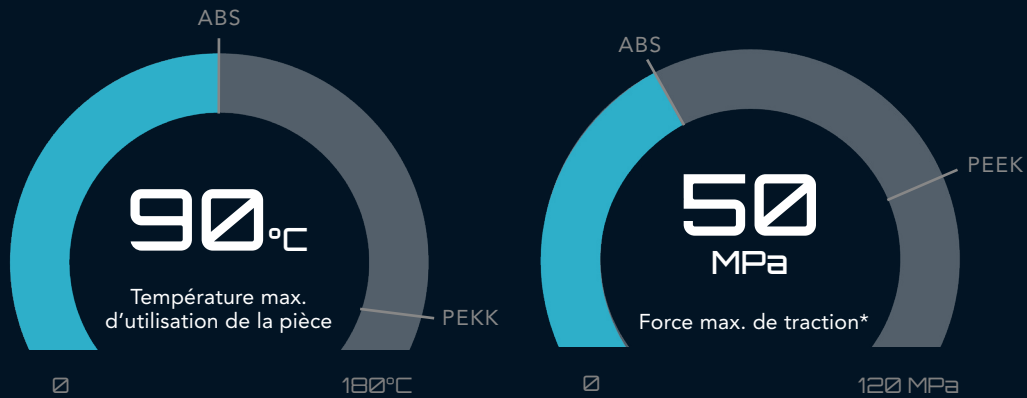
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

*Selon la norme ISO 527.